

PLA D'ACTIVITATS PER A LA FORMACIÓ PRÀCTICA EN CENTRES DE TREBALL. LES PARTS SOTASIGNANTS ACORDEN

La formalització del següent pla d'activitats d'acord amb la normativa actualment vigent, i amb les condicions que s'especifiquen.

PEL CENTRE DOCENT:

El/La Sr/Sra: ARMAND PONS RODA

Com a Director/a del Centre: INSTITUT DE L'EBRE

Tutor/a del Centre: TERESA LASALA DESCARREGA

Dades de contacte:

PER L'ENTITAT COL·LABORADORA/EMPRESA

El/La Sr/Sra:

En concepte de:

De l'entitat:

Tutor/a de l'Empresa/Entitat:

PER L'ALUMNE/A:

Cognoms/Nom:

DNI:

Família Professional: FABRICACIÓ MECÀNICA

Estudi: SOLDADURA I CALDERERIA (FM10)

Durada FCT: 383 hores

Àmbit professional i de treball

Aquesta figura professional exerceix la seva activitat a les indústries de fabricació, reparació i muntatge de productes de caldereria, fusteria i estructura, relacionades amb els subsectors de construccions metàl·liques, navals, i de fabricació de vehicles de transport emmarcades en el sector industrial. Les ocupacions i llocs de treball més rellevants són els següents:

a) Soldadors i oxitalladors. b) Operadors de projecció tèrmica. c) Planxistes i calderers. d) Muntadors d'estructures metàl·liques. e) Fuster metàl·lic. f) Tuber industrial d'indústria pesant.

Pla d'activitats

Activitats formatives

- ☐ 1. Relacionades amb la determinació de processos de caldereria, construccions i serralleria metàl·lica i canonades.
 - ☐ 1.1. Determinació del procés de fabricació i mecanització. [Analitzar la informació tècnica i les característiques bàsiques de la matèria primera, determinar el procés de fabricació i muntatge i la seqüència de treball, seleccionar màquines, equips i utilitats, determinar paràmetres de treball i equips de verificació, seleccionar EPI's i mesures de seguretat]
 - ☐ 1.2. Elaboració de l'estudi de costos del procés.
- ☐ 2. Relacionades amb la preparació i programació de màquines per a la fabricació de productes de caldereria, construccions i serralleria metàl·lica i canonades.
 - ☐ 2.1. Preparació i muntatge d'eines, utilitats i màquina [Selecció, muntatge i verificació de les eines de tall, peces i utilitats, preparació de la màquina i la seva alimentació]
 - ☐ 2.2. Realització del programa de control numèric [Analitzar la geometria de la peça, selecció dels paràmetres d'entrada, programació de la seqüència d'operacions i introducció paràmetres de treball]
 - ☐ 2.3. Verificació del programa de control numèric.
 - ☐ 2.4. Realització del manteniment de les màquines
- ☐ 3. Relacionades amb l'operació de màquines per a la fabricació [traçat, tall, conformat i unió] de productes de caldereria, construccions i serralleria metàl·lica i canonades.
 - ☐ 3.1. Realització de les operacions de muntatge, subjecció, centrat i alineat de conjunts i subconjunts.
 - ☐ 3.2. Realització de les operacions de fabricació [Traçat, tall, conformat i unió]
 - ☐ 3.3. Realització del manteniment de les màquines
- ☐ 4. Relacionades amb la verificació dels productes obtinguts i de les matèries primeres.
 - ☐ 4.1. Recepció i comprovació de les matèries rebudes
 - ☐ 4.2. Realització dels controls dimensionals i d'acabats superficials

Per tal que així consti, s'estén aquest pla d'activitats i el signen les parts interessades.

1. Pel centre

2. Per l'Empresa/entitat col·laboradora

- ☐ 4.3. Realització dels assajos mecànics, metal·logràfics i no destructius
- ☐ 4.4. Realització dels informes i registres relatius als controls realitzats

Per tal que així consti, s'estén aquest pla d'activitats i el signen les parts interessades.

1. Pel centre

2. Per l'Empresa/entitat col·laboradora

El/La tutor/a de pràctiques: TERESA LASALA DESCARREGA
BID.Banc Integrat de Dades

El/La tutor/a de l'Empresa/Entitat col·laboradora: